

LAVATEC

Laundry Technology GmbH

LFE Vacfeed



LFE Vacfeed. Low Line Feeder.

Einfach zu bedienen.

Der LFE Vacfeed Low Line ist ein automatischer Einzelbahn-Mehrstation Spreader Feeder, der darauf ausgelegt ist, große und kleine Wäscheteile exakt einer Muldenmangel zuzuführen. Die einzigartigen und einfach zu bedienenden Ladeclips jeder Ladestation sind ergonomisch positioniert, um den Bedienern zu ermöglichen, größere Wäscheteile wie Bettlaken, Bettbezüge und Tischdecken mit minimaler Schulung schnell und effizient laden zu können. Das PLC Steuersystem überwacht die Bedieneraktivität.

Die Ladestationen lassen sich einfach anheben, um Zugang zum Hauptförderband zu haben, was das manuelle Platzieren, kleiner und geformter Wäscheteile auf der Ansaugoberfläche erlaubt.



„Unsere Wäschereiprodukte sind eine gute Investition. Sie senken die Betriebskosten und verbessern die Rentabilität.“

Wolf-Peter Graeser, geschäftsführender Gesellschafter
Lavatec Laundry Technology GmbH



Arbeitsweise.

Die Weiterleitung des Wäscheteils von der Ladestation zu den Spreader-Klammern per Luftzufuhr ermöglicht kürzere Zykluszeiten und eliminiert das Risiko einer Beschädigung der Wäscheteile.

Das Ausbreiten der Wäscheteile mit Schlitten vor der Weiterleitung an das Hauptförderband wird von einem PLC in Verbindung mit einem Servomotor-Ausbreitsystem gesteuert. Die konstante Überwachung der Servomotoren durch den PLC liefert exakte Spannungs- und Entspannungssteuerung für jedes Wäscheteil. Das Glätten der Hinterkante erfolgt mittels kontrolliertem Ansaugen und Spreader-Bändern.

Leistungsstarke, rückwärts gekrümmte Gebläse mit variabler Drehzahl leiten ein hohes Volumen an Luft durch eine wissenschaftlich konstruierte Leitungsanordnung, die den Vorderteil der Zuführförderbänder umschließt. Diese Luftströme sind geregelt und werden für das Zuführen und Glätten benutzt, wie im automatischen Prozess erforderlich. Nur zwei einfache mechanische Bewegungen werden für die automatische Weiterleitung eines ausgebreiteten Wäscheteils in den Luftstrom benutzt, der dieses zur Maschine zieht und auf dem Hauptförderband ablegt. Diese innovative Nutzung der Vakuumregelung, in Verbindung mit positivem Ausbreiten der Vorder- und Hinterkante des Wäscheteils, gewährleistet korrekte Zuführung in die Mangel.





Merkmale der Servo-Technologie.

- Präzise Positionierung der Wäscheteile in die Mitte des Hauptförderbands
- Genaue Platzierung der Spreader-Klammern
- Positionelle Spreader-Klammerbewegung minimiert Überschreitung und verbessert so die Zykluszeiten
- Spannungs- und Entspannungsregelung eliminiert das Risiko einer Beschädigung der Wäscheteile
- Ersetzt die Benutzung von Drahtseilen, Rollen und Ketten für die Beförderung zum Zuführförderer
- Benutzerfreundliche Touchscreen Schnittstelle

Optionale Extras.

- Direct into Ironer Feeding – Delivery Conveyor (Nose) für direkte Zuführung in die Mangelmulde
- Feeding Trough (Set) – Wäscheteilesammelbehälter für Zuführung durch Bediener
- Line Control – Erlaubt das Kopieren des Programms und der Rückweisungsauswahl, wenn die Low Line mit einem neuen oder existierenden kompatiblen Foldermaker 55 oder 64 betrieben werden soll
- Special Spares Kit – Gruppe dedizierter Ersatzteile für die LFE Vacfeed Low Line Konfiguration

Sonstige Merkmale.

- Ästhetisch fortschrittliches Aussehen mit verbesserter ergonomischer Zuführstationshöhe.
- Verbesserte Vakuumregelung unter Verwendung von Gebläsen mit variabler Drehzahl, die herausragende Auflage- und Endteilausbreiteneffizienz liefern.

- Verbesserte Erkennung falsch geladener Wäscheteile reduziert Maschinenstillstandzeit und Schadensrisiko für die Wäscheteile.
- Seitenzugang, leicht zu reinigende Filter der Gebläse mit variabler Geschwindigkeit helfen bei der Erreichung von Produktionszielen, die durch Vakuumminderungen beeinträchtigt werden könnten.
- Erhöhte Sicherheit für Bediener und Wartungspersonal wird durch verbesserte elektrische Isolierung der Tafeln und Abdeckungen erreicht.
- Kompakter, freistehender, moderner Rahmen mit eingebauten Rädern und Stellschrauben.
- Förderbandbughöhe passend für Mangelzuführbänder verstellbar.
- Reduzierte Breite 3,0 m (120“) Zuführförderband passend zu Mangel kann ohne Zusatzkosten spezifiziert werden. Alternative Arbeitsbreiten lieferbar.
- Speziell perforierte Förderbänder für effizienten Saughalt von Wäscheteilen.
- Neuartige Geschwindigkeitsabsorptionskammer für von den Gebläsen abgegebene Luft erhöht die Effizienz und eliminiert die Notwendigkeit hinderlicher Luftleitungen.
- Elektronisch geregelte, auto-variable Hauptförderbandgeschwindigkeit passend zu Änderungen der Mangelgeschwindigkeit.
- Doppelzuführförderbandabschnitt für verbesserte Feeder-zu-Mangel Präsentation.
- Spreader-Schlitten isoliert von Versorgungen im Handzuführmodus.
- Optionale Bugbaugruppe für Direktzuführung in Mangelmulde.
- Automatischer oder manueller ‚Feed Start‘ Betrieb.
- CE Norm Konformität.

LFE Vacfeed Low Line Feeder. Wirtschaftlich zu betreiben.

Geschwindigkeit.

Programmierbarer Geschwindigkeiten zwischen 10-50 mpm (33 – 164 fpm) stehen unter Benutzung der PLC Steuerung der Maschine zur Verfügung.

L.I.S.E.

(Lavatec Intelligent System Electronics) Steuerungsfunktionen

- PLC Steuerung
- Liquid Crystal Touchscreen Schnittstelle mit 32.000 Farben, hoher Leuchtkraft.
- Schnittstelle mit Mehrsprachenfunktion, breitem Lesewinkel, Schutzklasse IP65.
- Sicherheitszugriff mit mehreren Ebenen für Bediener, Supervisoren und Wartungspersonal.
- Erweiterte Fehlerdiagnose mit Ereignis- und Fehlerprotokoll, Zugriff über die Touchscreen Schnittstelle.
- Warnanzeige für niedrigen Luftdruck.
- Pacing-Leuchten für individuelle Zuführstationen liefern sofortige visuelle Erkennung der Bedienereffizienz: Grün = Auf oder über Ziel, Gelb = Zwischen Zielzahlen, Rot = Unter Ziel.
- Als Zusatz zu den Pacing-Leuchten kann eine Maschinen Gesamtproduktionszielanzeige aktiviert und auf der Touchscreen Schnittstelle angezeigt werden.
- 32 verfügbare Programme.

Schnellerer Durchsatz.

Die äußerst beliebte L.I.S.E. Steuertechnologie liefert die Plattform für den Einschluss dieser Funktion, die den Durchsatz großer Flachteile durch automatische Verringerung des Abstands zwischen deren Vorder- und Hinterkanten steigert. Nach der Übergabe des Teils von den Spreader-Schlitten wird die Geschwindigkeit des Zuführförderbands erhöht. Die erhöhte Geschwindigkeit wird beibehalten bis ein Näherungssensor nahe dem Ende des Zuführförderbands die Vorderkante des Teils feststellt. Bei Feststellung verlangsamt das Förderband auf seine vorher gewählte Geschwindigkeit, um einen problemlosen Übergang in die Mangel zu gewährleisten. Der Näherungssensor bleibt mittels eines geregelten Luftstroms über die Sensorvorderseite frei von Flusen, der in Verbindung mit dem „Sheet Lay Vane“ aktiviert wird.



EUROPE

Lavatec Laundry Technology GmbH

Wannenäckerstr. 53
74078 Heilbronn, Germany
Phone: +49 7131 2980
Fax: +49 7131 298800
E-mail: info@lavatec-laundry.com
www.lavatec-laundry.com

Lavatec France

100, rue du Pré-Magne
Za des Andrés
69126 Brindas, France
Phone: +33 4 78 44 71 25
Fax: +33 4 78 44 84 66
E-mail: commercial@lavatec.fr
www.lavatec-services.com

USA

Lavatec Laundry Technology Inc.

49 Lancaster Drive
Beacon Falls, Connecticut 06403
Phone: +1 203 632-8777
Fax: +1 203 632-8775
Contact: Mark Thrasher, President
E-mail: m.thrasher@lavatec-laundry.us
www.lavatec-laundry.com

Lavatec Laundry Technology
Laundry Systems Made in Europe

Unsere internationalen Händleradressen finden Sie unter www.lavatec-laundry.com